

3

9088FL, 9088, 9087, 9086

Nastri biadesivi "High performance"

pag. 1 di 2

Bollettino tecnico

Data : Marzo 2004

Descrizione

Questi prodotti abbinano una elevata resistenza a pelatura e al taglio. Il sistema adesivo utilizzato consente una buona adesione su materiali sia a bassa che ad alta energia superficiale. L'eccellente adesività assicura la bontà dell'incollaggio già al momento dell'applicazione.

Proprietà fisiche (non utilizzabili per messa a specifica)	9088FL	9088	9087	9086
Sistema adesivo	Acrilico modificato	Acrilico modificato	Acrilico modificato	Acrilico modificato
Spessore (senza liner)	205 µm	205 µm	265 µm	190 µm
Supporto	PET	PET	PVC	TNT
Liner	Film in polipropilene rosso	Carta bianca con marchio 3M rosso	Carta bianca con marchio 3M verde	Carta bianca con marchio 3M nero
Colore nastro	Trasparente	Trasparente	Bianco	Neutro
Durata di magazzino	12 mesi dalla data di consegna 3M, se conservato nell'imballo originale a 21 °C e con il 50% di umidità relativa.			

Caratteristiche fisiche (non utilizzabili per messa a specifica)	9088FL	9088	9087	9086
Resistenza a pelatura su acciaio (Pelatura a 180°, 300 mm/min)	15,0 N/cm	15,0 N/cm	15,5 N/cm	16,0 N/cm
Resistenza al taglio statico (acciaio 6,45 cm ²)	23 °C / 1000 g 65 °C / 500 g 90 °C / 500 g	10.000 min 10.000 min 10.000 min	10.000 min 10.000 min 10.000 min	10.000 min 10.000 min n.d.
Resistenza a temperatura In continuo (giorni, settimane) Brevi periodi (minuti, ore)	93 °C 150 °C	93 °C 150 °C	70 °C 85 °C	85 °C 120 °C
Resistenza ai solventi	Buona	Buona	Buona	Buona
Resistenza ai raggi UV	Ottima	Ottima	Ottima	Ottima
Resistenza ai plastificanti	Buona	Buona	Buona	Buona

Nota: I liner siliconati sono codificati per colore per assicurare un facile e immediato riconoscimento del prodotto. Tutti i liner sono trattati release per un facile assemblaggio.

Tecniche di applicazione

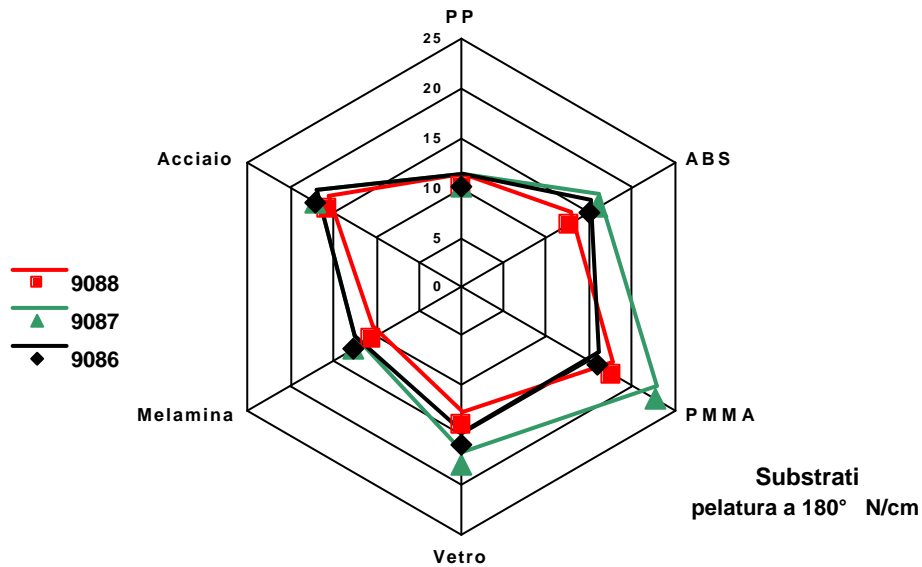
Il livello di adesione dipende dalla qualità e quantità del contatto adesivo-substrato. Un'adeguata pressione aiuta a sviluppare un contatto ottimale e migliora quindi la tenuta dell'assemblaggio.

Per ottenere la migliore adesione, le superfici interessate devono essere pulite, asciutte ed uniformi. Solventi tipici per la pulizia delle superfici sono alcool isopropilico/acqua al 50% oppure eptano. Leggere attentamente le istruzioni e seguire scrupolosamente le precauzioni dettate dal fabbricante sull'uso del solvente.

La temperatura ideale di applicazione va da 21 °C a 38 °C. Si sconsiglia l'applicazione del nastro su materiali al di sotto dei 15 °C poiché l'adesivo diventa troppo rigido per aderire adeguatamente. Una volta applicato nelle condizioni suggerite, il nastro resiste bene anche alle basse temperature.

Plastificanti

Tutti i prodotti presentano una buona resistenza ai plastificanti. In ogni caso, siccome esiste un'ampia gamma di plastificanti, occorre sempre effettuare delle prove sui materiali per controllare l'idoneità del nastro all'applicazione specifica. Un test di 10 giorni a 50 °C permette generalmente di verificare la presenza di eventuali problemi. Plastificanti si trovano solitamente in materiali come PVC ed alcune gomme.



Applicazioni

Tutti questi prodotti sono adatti per fissare tra loro una vasta gamma di materiali simili e dissimili, come legno, metalli, vetro, superfici verniciate a polvere, molte plastiche e tessuti.

Mercati tipici

- Estrusione plastiche
- Lavorazione metalli
- Blister e imballaggi
- Finiture e interni auto
- Cornici per fotografie
- Ascensori, montacarichi
- Punti vendita
- Attrezzi sportivi
- Badge e targhe
- Segnaletica
- Fissaggio cuoio e tessuti
- Arredo negozi
- Finiture per mobili
- Finiture di stampati