

Elemento	Descrizione	Caratteristiche
Struttura del Multilayer	Codice articolo	PY-BLG2130-07 / PY-BLG2130-12 / PY-BLG2130-52
	Tipo di resina	Poliestere bi-orientato (BO-PET)
	Colore	opalino diffondente (disegnato per laminazione)
	Finitura della superficie di stampa	finitura matt: valore gloss 15 ÷ 20 (ASTM D 523)
	Spessore totale	215 micron
	Peso totale / mq	300 gr/m ²

Proprietà	Metodo di verifica	Unità di misura	Valore	
Generali				
Densità relativa (a 23°C)	ASTM D1505-79	/	1.4	
Meccaniche				
Resistenza alla trazione	ASTM D882 (50% Strain Rate)	kgf/mm ²	20 MD (Machine Direction)	26 TD (Transverse Direction)
F5 (allungamento a trazione)	ASTM D882 (50% Strain Rate)	kgf/mm ²	10 MD (Machine Direction)	10 TD (Transverse Direction)
Termiche				
Temperatura di rammollimento	ASTM E794-85	°C	160 ÷ 170	
Coefficiente di dilatazione termica tra i 20 e i 50°C	/	cm/cm/°C cm/cm/°C	19*10 ⁻⁵ (MD - Machine Direction)	19*10 ⁻⁵ (TD - Transverse Direction)
Restringimento (dopo 5 minuti alla temperatura di 190°C)	Metodo interno	%	3 (MD - Machine Direction)	1 (TD - Transverse Direction)

Applicazioni	Ideale per frontali retro-illuminati per distributori automatici e per biglietterie automatiche, quadri di comando, segnaletica tecnica e qualsiasi altra applicazione a contatto con fonti di calore (resiste a 160°C). Naturalmente, il prodotto è idoneo anche per l'approntamento di roll-up, pop-up, cassonetti luminosi e graphics & display di ogni genere. Considerando il tipo di applicazione, soggetta ad abrasione tattile, è consigliabile la laminazione dopo la stampa. Esterno: il prodotto può rimanere all'esterno per un periodo di tempo anche superiore a 24 mesi.
Vantaggi	Alta resistenza alla trazione, planarità e assoluta stabilità dimensionale. Ottima resistenza alle alte temperature, oltre i 160°C. Buona stampabilità, fino a 1440 dpi. Materiale autoestinguento (flame retardant).
Stampa	Stampabile solo sul front layer (parte matt). Idoneo per la stampa digitale e serigrafica. Adatto per inchiostri a solvente, eco-solvente, UV-Curable e per ogni tipo di impianto Latex operante con inchiostri Latex. I test di stampa sono stati eseguiti con inchiostri originali sui seguenti impianti: Roland, Mimaki, Scitex, Mutoh and HP. Questa nuova serie ha il retro lucido con superficie stabilizzata per evitare le retro-linee di trascinamento sui plotter da stampa. Nota: data la grande varietà di produttori d'inchiostri e di stampanti per la stampa digitale, le condizioni climatiche e le variabilità di stampa, si raccomanda sempre di eseguire i test necessari prima della stampa.
Stoccaggio	24 mesi in condizioni normali e ad una temperatura media di 22 °C (min. 12 °C, max. 32 °C) e umidità relativa di 45 - 65%.
Norme di sicurezza	RoHS - Il PET multilayer sottosta alle direttive RoHS 2002/95/EC e ai successivi aggiornamenti. EN71 - Il PET multilayer è in linea con gli standard europei sulla sicurezza dei giocattoli EN71, Parte 3 e con la American Society for Testing and Materials - ASTM F963-07. REACH - Il PET multilayer è conforme alle norme attuali. Per ulteriori informazioni si richiama l'aggiornamento dell'informativa sulle sostanze SVHC (Substances of Very High Concern) prese in considerazione da REACH (Registration Evaluation Authorization of Chemicals), che sottostanno al decreto legge italiano n. 133 emanato il 14.09.2009 e pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale.
Note	Le informazioni si basano su ricerche che l'azienda ha scrupolosamente effettuato e che ritiene affidabili: ciò nonostante tali informazioni non costituiscono una garanzia totale. Data la grande varietà dell'uso di tali prodotti e il continuo sviluppo di nuove applicazioni, l'utilizzatore finale è tenuto a considerare l'adattabilità e la prestazione del prodotto in relazione all'uso, assumendosi i rischi che riguardano l'uso specifico. Il venditore non è responsabile né per i danni che eccedono il prezzo di vendita, né per eventuali danni incidentali. I parametri possono essere modificati anche senza preavviso.