

BIANCOFLASH IVORY

Product Description

Warm ivory shade paper and boards made with FSC pulps from certified and controlled sources. Smooth touch, elegant shade.

Available in 7 grammages, 1 size and matching envelopes.

Technical Data

	Method		+/-	85 g/m ²	120 g/m ²	170 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²	350 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	85	120	170	200	250	300	350
Caliper	ISO 534	µm	5%	94	128	182	214	267	322	375
Bulk				1,11	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
Roughness (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	30	90	90	90	90	90	90	90
Opacity	ISO 2471	%	>	88	92	-	-	-	-	-
Moisture content	ISO 287	%	1,0	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

Special makings are available upon request.



The mark of responsible forestry

Biancoflash Ivory conforms to ISO 9706 requirements for permanence and is suitable for archival use or applications requiring "Acid Free" paper. It is fully biodegradable and recyclable.

Printing and finishing recommendations

Inks: To ensure good drying, Biancoflash Ivory papers should be printed with oxidizing inks, preferably new and undiluted. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Drying Time: Allow 24 hours drying time after printing.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Laser: Guaranteed for laser from 80 to 160 g/m².

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Corporate Quality Management Standard	UNI EN ISO 9001
Environmental Management Standard	UNI EN ISO 14001
Occupational Health and Safety Management Standard	OHSAS 18001

BIANCOFLASH IVORY

Descrizione Prodotto

Carte e cartoncini naturali con superficie vellutata dalla delicata tonalità avorio e soffice al tatto. Prodotti con cellulosa FSC proveniente da foreste certificate e controllate.

Disponibili in 7 grammature, 1 formato. Buste coordinate.

Caratteristiche Tecniche

	Metodo		+/-	85 g/m ²	120 g/m ²	170 g/m ²	200 g/m ²	250 g/m ²	300 g/m ²	350 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	85	120	170	200	250	300	350
Spessore	ISO 534	µm	5%	94	128	182	214	267	322	375
Mano				1,11	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07
Lisciatura (Bendtsen)	ISO 8791-2	ml/min	30	90	90	90	90	90	90	90
Opacità	ISO 2471	%	>	88	92	-	-	-	-	-
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	5,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



The mark of responsible forestry

Biancoflash Ivory è conforme alla normativa Carta per Documenti ISO 9706 (resistenza all'invecchiamento) ed è adatta per archiviazione o applicazioni richiedenti carta Acid Free. E' completamente biodegradabile e riciclabile.

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Biancoflash Ivory con inchiostri ossidativi, preferibilmente nuovi e non diluiti. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Stampa Laser: Garantita per stampa laser da 80 a 160 g/m².

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italia)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

OHSAS 18001