

Lavorazione, immagazzinaggio e maneggio

pretex® - supporti per stampe durature

Le nostre carte speciali impregnate, carte in fibre sintetiche e tessuti non tessuti sono facili da lavorare se confrontati alla carta normale.

PRIMA DELLA STAMPA

Per motivi legati ai processi, i nostri prodotti hanno un tenore di umidità più basso della carta normale. Dunque aprire l'imballaggio impermeabile solo immediatamente prima dell'inizio della stampa.

Suggeriamo di immagazzinare le risme o le bobine imballate nella sala di stampa per almeno 24 ore al fine di raggiungere l'equilibrio termico. Verificare che nella sala di stampa vi sia un clima adatto. La temperatura ottimale è di 20° C a circa 50 – 60 % di umidità relativa dell'aria. **Chiudere ermeticamente i fogli non stampati.**

STAMPA

Con **pretex®** si ottengono buoni risultati con tutti i metodi classici di stampa (tranne la stampa flessografica) e con diversi metodi di stampa digitale. Una panoramica dei metodi di stampa adatti è disponibile sul sito www.neenah-lahnstein.de

pretex® può essere prestampato con stampa in offset e poi personalizzata con stampa digitale, per esempio per menu o numeri di partenza.

Inoltre, su **pretex®** è possibile scrivere anche a mano.

Per quanto riguarda la carica elettrostatica, carte speciali e tessuti non tessuti possono avere delle prestazioni diverse di quelle della carta normale.

Quando si stampa su **pretex®** va osservato il senso della fibra.

Stampa in offset

Le qualità **pretex®** possono essere stampate con inchiostri di stampa standard. Non è necessario utilizzare inchiostri per pellicole.

Per le qualità **pretex®** a colori suggeriamo inchiostri ad asciugatura rapida, eventualmente con l'aggiunta di una sostanza secca. Attenzione alla minima alimentazione con liquido di bagnatura alla macchina da stampa.

Le maggiori società produttrici di inchiostri di stampa conoscono **pretex®** da molto tempo e, su richiesta, saranno liete di consigliarvi inchiostri adatti.

Dettagliate informazioni di prodotto e l'elenco dei rivenditori sono disponibili su www.neenah-lahnstein.de

Le informazioni ed i dati forniti si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze. A causa delle molteplici influenze possibili di lavorazione e di utilizzo, suggeriamo di testare i nostri prodotti eseguendo prove preliminari. Con riserva di modifiche nel corso dello sviluppo tecnico o dovute al perfezionamento dei processi di produzione. L'assicurazione giuridicamente vincolante di determinate proprietà non può essere derivata dai nostri dati ed informazioni.

Per le qualità **pretex®** da utilizzare per lavorazione con stampa laser suggeriamo inchiostri per la stampa offset resistenti al laser.

Stampa digitale

Le qualità **pretex®** bianche sono adatte per diversi metodi di stampa digitale con toner e sono state già testate con successo da XEIKON e NexPress.

Esperienze tratte da diverse applicazioni mostrano che le qualità **pretex®** patinate su entrambi i lati 50.xxx vengono stampate bene senza primer con HP Indigo.

Le qualità **pretex®** non patinate "copy+laser" 30.xxx sono state sviluppate appositamente per l'utilizzo con fotocopiatrici e stampanti laser. Anche le qualità patinate sono adatte per diversi apparecchi.

Un elenco di relazioni sulle esperienze con diversi tipi di apparecchi sono disponibili su www.neenah-lahnstein.de

Provare la stampa fronte/retro singolarmente.

IMMAGAZZINAGGIO

pretex® ingiallisce nettamente più lentamente della carta normale, tuttavia in caso di immagazzinaggio prolungato va protetto dalla luce. **Chiudere ermeticamente i fogli non stampati.**

LAVORAZIONE

Verniciatura (a base di acqua e di olio), piegatura (la prima piegatura dovrebbe essere effettuata in senso della fibra), perforazione, fustellatura (non con fori a corona o a stella), cordonatura, rigatura, foratura, incollaggio, cucitura, occhiellatura, goffratura (per es. goffratura cieca o a film caldo).