



# SPLENDORLUX PEARL

## descrizione

Cartoncini monopatinati Cast Coated ad elevato grado di lucido. Certificati FSC® con impasto di pura cellulosa E.C.F. Il lato Cast Coated è colorato in superficie con pigmenti perlescenti e successivamente verniciato con vernice di protezione a base acqua. Disponibile in due colori. Nella versione Silver è presente sul retro la medesima tinta in finitura matt. Il retro della tinta Ice è bianco e ha una leggera patinatura matt.

## gamma

formato	fibra	grammatura
72x102	LL	250 350

## caratteristiche tecniche

rif. a norma/strumento  
unità di misura

grammatura	VSA	rigidità Taber 15°		carico di rottura	
ISO 536	ISO 534	ISO 2493		ISO 1924	
g/m <sup>2</sup>	cm <sup>3</sup> /g	mN		kN/m	
		long±10%	trsv±10%	long±10%	trsv±10%
250 ± 5%	1,15	150	70	17	7,8
350 ± 5%	1,18	390	180	–	–

Umidità Relativa 35% ± 5 rif. TAPPI 502-98

## connotazioni



ELEMENTAL  
CHLORINE  
FREE  
GUARANTEED



## note

Il prodotto è completamente biodegradabile e riciclabile. Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.

L'Azienda si riserva di modificare le caratteristiche tecnologiche del prodotto in funzione delle esigenze del mercato.

Splendorlux Pearl viene particolarmente apprezzato per usi cartotecnici nella realizzazione di packaging, cartelle, copertine, cartoline, coordinati grafici e accoppiamenti per la confezione di display ove sia ricercata una sensazione di tecnicismo e di design spinti.

utilizzi

Splendorlux Pearl è utilizzabile senza problemi con i principali sistemi di stampa: offset, rilievo a secco, stampa a caldo, termografia e serigrafia. Per la stampa offset si consiglia l'impiego preferibilmente di inchiostri ad essiccazione UV o inchiostri per plastica a seguito di opportuni test preliminari. Con l'uso di inchiostri per plastica è necessario l'impiego di polvere antiscartino e l'eventuale aggiunta di additivi essicanti nell'inchiostro. E' necessario il controllo della soluzione di bagnatura sia in termini di pH o conducibilità, sia in termini di additivi per mantenere l'emulsione a livelli minimi. Per un maggior controllo del setting e dell'essiccazione si consigliano cariche di inchiostro non eccessive. Nella stampa con nastro a caldo sono consigliati foil per supporti plastici. Nel caso di aree particolarmente estese è consigliato l'uso di macchine da stampa a caldo piano/cilindriche.

indicazioni  
per la stampa

Splendorlux Pearl da buoni risultati in verniciatura UV, usata sia a scopo grafico che come protezione aggiuntiva. Ottimi risultati in plastificazione con ogni tipo di film, in particolare con colle a base acqua. Lo Splendorlux Pearl se plastificato con adesivi non adeguati potrebbe presentare un non perfetto ancoraggio del film. Per la piegatura è necessario il ricorso alla cordonatura preliminare. Nelle lavorazioni di piega/incolla sono consigliabili colle ad elevato tack e adesione. Si consiglia la "fresatura" dell'area destinata all'accoppiamento sulle linee di piega/incolla.

indicazioni  
per la trasformazione