

NC-PET1530-13

NANO-TACK PET TRASPARENTE
155 micron

Prodotto	Descrizione	Specifica
Film frontale	Tipo e spessore	Poliestere, 100micron
	Spessore totale (micron)	190 ± 10 (100micron PET + 40micron coating + 50 micron liner)
	Colore frontale	Trasparente
	Lucentezza della superficie	94 ÷ 96 GARDNER 60°
	Resistenza alla rottura (ASTM D882-Kg/cm ²)	MD (Machine Direction): 18,4% CD (Cross Direction): 19,4%
	Resistenza alla trazione (ASTM D882-kg/mm ²)	MD (Machine Direction): 13,0 ÷ 15,1 N/25mm CD (Cross Direction): 15,8 ÷ 17,3 N/25mm
	Stabilità dimensionale (MD)-(ASTM D1204-02)	0,2% - Ritiro a 160°C per 30 min 2÷3%
	Opacità - Trasparenza (ASTM D1003)	88 - 90%
	Tensione superficiale (ASTM D2578-04°)	32 ÷ 36 dyne/cm
Retro	Tipo	Nanotecnologia, gel micronizzato bilanciato (nano-cups)
	Spessore (micron)	20 ± 5
	Temperatura di applicazione	8 ÷ 30 °C
	Temperatura di esercizio (dopo 24h dall'installazione)	-5 ÷ 40 °C
Liner	Tipo	Poliestere biassiale (PET) Satin
	Spessore (micron)	50 ± 5

Applicazione	<p>Il prodotto è stato ideato for qualsiasi tipo di superficie piana, pulita, lucida (vetri, veicoli, schermi, arredamento, metallo, ecc.). Condizioni di applicazione: la temperatura non deve essere inferiore agli 8°C e non superiore ai 30°C (900 ÷ 1030 bar).</p> <p>Per maggiori informazioni: richiedere la brochure con tutti i consigli di utilizzo.</p> <p>Esposizione al sole (condizioni climatiche europee): la durata media di esposizione è di 8 - 12 mesi.</p> <p>Note: è molto importante che la superficie su cui si applicherà il prodotto sia accuratamente pulita, come del resto richiesto per ogni tipo di applicazione.</p>
Stoccaggio	<p>12 mesi in condizioni normali a una temperatura media di 23 ± 2°C (min. 12°C, max. 25°C) e umidità relativa di 50 - 70%. Alte temperature di stoccaggio e alti livelli di umidità possono alterare le caratteristiche del materiale. Tali alterazioni possono influenzare negativamente il comportamento in stampa.</p>
Stampa	<p>- Adatto per stampa serigrafica e digitale.</p> <p>- Adatto per inchiostri eco-solventi e UV Curable e Latex (Latex: test eseguiti su Mimaki JV400LX e HP Serie 300/3000; quando si lavora con altre macchine, si raccomandano test prima della stampa).</p> <p>Note: condizioni migliori di stampa: 16-28°C, umidità 30-60%.</p> <p>Avvertenze: per la realizzazione di immagini molto sature è sconsigliato il taglio a filo stampa, meglio un bordo di pochi millimetri per evitare il sollevamento periferico dell'immagine. In ogni caso, per immagini che richiedono il taglio a filo stampa o direttamente sulla parte stampata, è assolutamente raccomandato un perfetto essiccamento dell'inchiostro prima di procedere al taglio della cimosa. E' noto, infatti, che il processo di essiccamento porti con sé una forte tensione superficiale, che causa l'incurvamento del film.</p> <p>Nota: data la vasta gamma di produttori di inchiostro e di macchine per la stampa digitale, si consiglia di verificare le variabili di stampa e le condizioni climatiche prima di procedere alla stampa.</p>
REACH	<p>Con riferimento alla REACH Regulation, si informa che gli ftalati non sono presenti nel prodotto. Per ulteriori informazioni si faccia riferimento alla copia certificata delle analisi condotte sulle sostanze prese in considerazione dalla REACH (Registration Evaluation Authorization of Chemicals), che sottostanno al decreto legge italiano nbr. 133 emanato il 14.09.2009 e pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale.</p>
Note	<p><i>Le informazioni si basano su ricerche che l'azienda ha scrupolosamente effettuato e che ritiene affidabili: ciò nonostante tali informazioni non costituiscono una garanzia totale. Data la grande varietà dell'uso di tali prodotti e il continuo sviluppo di nuove applicazioni, l'utilizzatore finale è tenuto a considerare l'adattabilità e la prestazione del prodotto in relazione all'uso, assumendosi i rischi che riguardano l'uso specifico. Il venditore non è responsabile né per i danni che eccedono il prezzo di vendita, né per eventuali danni incidentali. I parametri possono essere modificati anche senza preavviso.</i></p>