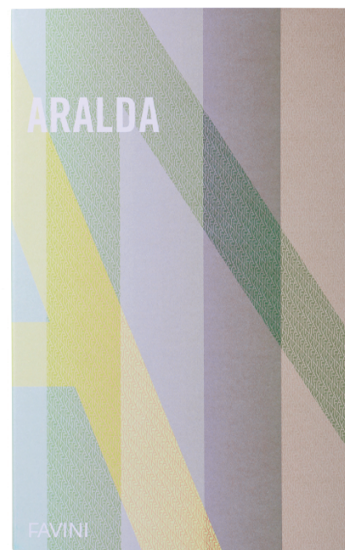


## ARALDA

### DESCRIZIONE PRODOTTO

Carte e cartoncini con una tonalità avoriata chiara ed elegante, che si distinguono per una superficie delicatamente lisciata, per una mano elevata, eccellente al tatto e per il loro aspetto matt naturale. Aralda è un prodotto ideale per tutti i tipi di applicazioni: stampa, goffratura, punzonatura, fustellatura, accoppiamento. La soluzione di qualità per la stampa di tutti i giorni.

Per applicazioni speciali, quali etichette, Aralda è anche Label WS Laid, con caratteristiche antispappolo.



### CARATTERISTICHE TECNICHE

	METODO		+/-	85 g/m <sup>2</sup>	100 g/m <sup>2</sup>	120 g/m <sup>2</sup>	160 g/m <sup>2</sup>	200 g/m <sup>2</sup>	240 g/m <sup>2</sup>	280 g/m <sup>2</sup>
GRAMMATURA	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	85	100	120	160	200	240	280
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	105	121	140	188	233	280	330
MANO	ISO 534	cm <sup>2</sup> /g	-	1,25	1,22	1,21	1,20	1,18	1,18	1,18
LISCIATURA (BENDTSEN)	ISO 8791-2	ml/min	50	280	280	280	280	280	280	280
OPACITÀ	ISO 2471	%	>	89	92	93	94	-	-	-
LUNGHEZZA DI ROTTURA	ISO 1924-1	Km MD/CD	>	4/2,7	4/2,7	4/2,7	4/2,7	4,5/2,8	4,5/2,8	4,5/2,8
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5	6,5	6,8	6,8	6,8

### I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO ALLA VERSIONE RESISTENTE ALL'UMIDO

	METODO		+/-	WS LAID 85 g/m <sup>2</sup>
GRAMMATURA	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	5%	85
SPESSORE	ISO 534	µm	5%	105
MANO	ISO 534	cm <sup>2</sup> /g	-	1,25
OPACITÀ	ISO 2471	%	>	87
LUNGHEZZA DI ROTTURA A UMIDO	ISO 1924-1	Km L/T	>	0,7/0,5
UMIDITÀ ASSOLUTA	ISO 287	%	1,0	6,5

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Aralda è conforme alla normativa ISO 9706 sulla carta permanente ed è adatta ad applicazioni richiedenti carta Acid Free. È biodegradabile e riciclabile.

## INDICAZIONI PER LA STAMPA E LA TRASFORMAZIONE

<b>INCHIOSTRI</b>	■ Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di usare inchiostri semi-freschi, preferibilmente nuovi e non diluiti.
<b>CAUCCIÙ</b>	■ Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.
<b>TEMPO DI ASCIUGATURA</b>	■ Lasciare asciugare almeno 24 ore dopo la stampa.
<b>LINEATURA</b>	■ Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 135-150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.
<b>CORDONATURA</b>	■ La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.
<b>VERNICIATURA</b>	■ Per risultati ottimali utilizzare verniciatura UV serigrafica.
<b>STAMPABILITÀ E LAVORABILITÀ</b>	■ Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura e lamina a caldo.
<b>STAMPA LASER</b>	■ Garantita per stampa laser da 85 a 160 g/m <sup>2</sup> .
<b>NOTE</b>	■ Data la natura igroscopica della carta, al fine di evitare problemi di imbarco si raccomanda di condizionare la carta tenendo il bancale chiuso nel suo imballo all'interno dell'area di stampa per circa 24-48 ore, a seguito delle quali l'involucro potrà essere aperto e la carta lavorata.

> Il dipartimento tecnico di Favini è a disposizione per ulteriori suggerimenti.

## CERTIFICAZIONI DI SISTEMA | Rossano Veneto VI - Italy

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ | UNI EN ISO 9001

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | UNI EN ISO 14001

SISTEMA DI GESTIONE PER LA SALUTE E LA SICUREZZA | UNI EN ISO 45001

REGOLAMENTO CE 1221/2009 | EMAS

Il nostro impegno verso l'ambiente: [www.favini.com/sostenibilita](http://www.favini.com/sostenibilita)